

Acest document reprezintă un instrument de documentare, iar instituțiile nu își asumă responsabilitatea pentru conținutul său.

► **B**

DECIZIA COMISIEI

din 9 martie 1998

privind procedura de atestare a conformității produselor pentru construcții, în temeiul articolului 20 alineatul (2) din Directiva 98/106/CEE a Consiliului, în ceea ce privește produsele pentru construcții metalice și produsele conexe

(Text cu relevanță pentru SEE)

(98/214/CE)

(JO L 80, 18.3.1998, p. 46)

Astfel cum a fost modificată prin:

Jurnalul Oficial

	NR.	Pagina	Data
► M1 Decizia 2001/596/CE Comisiei din 8 ianuarie 2001	L 209	33	2.8.2001



DECIZIA COMISIEI

din 9 martie 1998

privind procedura de atestare a conformității produselor pentru construcții, în temeiul articolului 20 alineatul (2) din Directiva 98/106/CEE a Consiliului, în ceea ce privește produsele pentru construcții metalice și produsele conexe

(Text cu relevanță pentru SEE)

(98/214/CE)

COMISIA COMUNITĂȚILOR EUROPENE,

având în vedere Tratatul de instituire a Comunității Europene,

având în vedere Directiva 89/106/CEE Consiliului din 21 decembrie 1988 de apropiere a actelor cu putere de lege și a actelor administrative ale statelor membre referitoare la produsele pentru construcții ⁽¹⁾, astfel cum a fost modificată prin Directiva 93/68/CEE ⁽²⁾, în special articolul 13 alineatul (4),

întrucât Comisia trebuie să aleagă între cele două proceduri prevăzute la articolul 13 alineatul (3) din Directiva 89/106/CEE „procedura mai puțin costisitoare care să fie compatibilă cu siguranța”, adică să decidă dacă, pentru un produs sau o familie de produse determinate, existența unui sistem de control a producției în fabrică, sub răspunderea producătorului este o condiție necesară și suficientă pentru atestarea conformității sau dacă, din motive referitoare la respectarea criteriilor enunțate la articolul 13 alineatul (4), este necesară intervenția unui organism de certificare acreditat;

întrucât articolul 13 alineatul (4) din Directiva 89/106/CEE prevede că procedura astfel determinată trebuie să fie indicată în mandatele și în specificațiile tehnice; întrucât, în consecință, trebuie să se definească conceptul de produs sau familie de produse în conformitate cu mandatele și cu specificațiile tehnice;

întrucât cele două proceduri prevăzute la articolul 13 alineatul (3) din Directiva 89/106/CEE sunt descrise în detaliu în anexa III la această directivă; întrucât trebuie, în consecință, să se precizeze clar, pentru fiecare produs sau familie de produse, metodele de aplicare a acestor două proceduri, cu trimitere la anexa III menționată anterior, în măsura în care aceasta din urmă acordă preferință anumitor sisteme;

întrucât procedura menționată la articolul 13 alineatul (3) litera (a) corespunde sistemelor stabilite la prima variantă, fără supraveghere permanentă, respectiv a doua și a treia variantă, de la punctul 2 subpunctul (ii) din anexa III, și procedura menționată la articolul 13 alineatul (3) litera (b) corespunde sistemelor stabilite la punctul 2 subpunctul (i) din anexa III și, la prima variantă cu supraveghere permanentă, la punctul 2 subpunctul (ii) din anexa III;

întrucât măsurile prevăzute în prezenta decizie sunt în conformitate cu avizul comitetului permanent pentru construcții,

ADOPTĂ PREZENTA DECIZIE:

Articolul 1

Atestarea conformității produselor prevăzute în anexa I se realizează printr-o procedură în care, în afara sistemului de control al producției aplicat în fabrică de producător, în evaluarea și supravegherea controalelor producției sau chiar a produselor intervine un organism de certificare acreditat.

⁽¹⁾ JO L 40, 11.2.1989, p. 12.

⁽²⁾ JO L 220, 30.8.1993, p. 1.

▼B*Articolul 2*

Procedura de atestare a conformității, așa cum este definită în anexa II, este precizată în mandatele pentru standarde armonizate.

Articolul 3

Prezenta decizie se adresează statelor membre.

*ANEXA I***Profile metalice structurale**

Profile de diferite forme (T, L, H, U, Z, I, profile cu șanț, corniere, profile scobite, tubulare), produse plate (tole, foi, benzi), bare, piese turnate, piese forjate din diferite materiale metalice, laminate la cald, modelate la rece sau produse în alt mod, protejate sau nu împotriva coroziunii printr-o îmbrăcăminte de protecție.

Elemente structurale de construcție metalică

Produse metalice finite cum ar fi structuri metalice pentru plafoane suspendate (cu rezistență sporită), grinzi metalice, stâlpi, scări, piloni de fundație, picioare de susținere și palplanșe, profile tăiate la dimensiune și destinate unor aplicații definite, șine și traverse.

Pot fi sau nu protejate împotriva coroziunii printr-o îmbrăcăminte de protecție, sudate sau nesudate.

Materiale de sudură**Elemente de asamblare în construcții**

Nituri metalice, buloane (piulițe și șaibe) și buloane de mare rezistență (pentru strângere prin fricțiune), dibluri, șuruburi, elemente de asamblare pentru căile ferate.



ANEXA II

FAMILIA DE PRODUSE

PRODUSE PENTRU CONSTRUCȚII METALICE ȘI PRODUSE CONEXE (1/4)

1. Sisteme de atestare a conformității

Pentru produsele și utilizările prevăzute mai jos, este necesar ca CEN/Cenelec să specifice în standardele armonizate pertinente următoarele sisteme de atestare a conformității:

Produse	Utilizări prevăzute	Niveluri sau clase	Sisteme de atestare a conformității
<i>Profile metalice structurale</i> Profile de diferite forme (T, L, H, U, Z, I, profile cu șanț, corniere, profile scobite, tubulare), produse plate (tole, foi, benzi), bare, piese turnate, piese forjate din diferite materiale metalice, laminate la cald, modelate la rece sau produse în alt mod, protejate sau nu împotriva coroziunii printr-o îmbrăcăminte de protecție	pentru utilizare în structurile metalice sau structurile mixte metal-beton		2+ ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Sistem 2+: a se vedea prima variantă de la punctul 2 subpunctul (ii) din anexa III la Directiva 89/106/CEE, în special certificarea controlului producției în fabrică de către un organism acreditat, pe baza unui sistem permanent de evaluare, de supraveghere și de aprobare.

2. Condiții pe care CEN trebuie să le aplice specificațiilor sistemului de atestare a conformității

Specificațiile sistemului trebuie să fie de așa natură încât sistemul să poată fi aplicat chiar și atunci când nu este necesar să se determine performanța unui produs pentru o caracteristică dată din cauza absenței cerințelor legale în acest domeniu cel puțin într-un stat membru [articolul 2 alineatul (1) din Directiva 89/106/CEE și, după caz, clauza 1.2.3 a documentelor interpretative]. În acest caz, verificarea acestei caracteristici nu poate să fie impusă fabricantului, dacă acesta din urmă nu dorește să declare performanța produsului în acest domeniu.

FAMILIA DE PRODUSE

PRODUSE PENTRU CONSTRUCȚII METALICE ȘI PRODUSE CONEXE (2/4)

1. Sisteme de atestare a conformității

Pentru produsele și utilizările prevăzute mai jos, este necesar ca CEN/Cenelec să specifice în standardele armonizate pertinente următoarele sisteme de atestare a conformității:

Produse	Utilizări prevăzute	Niveluri sau clase (comportare la foc)	Sisteme de atestare a conformității
<i>Elemente structurale de construcție metalică</i> Produse metalice finite cum ar fi grinzi metalice, stâlpi, scări, piloni de fundație, picioare de susținere și palplanșe, profile debitate la dimensiune și destinate unor aplicații definite, șine și traverse. Pot fi sau nu protejate împotriva coroziunii printr-o îmbrăcăminte de protecție, sudate sau nesudate.	pentru utilizare în șarpante și fundații	—	2+ ⁽¹⁾

▼B

Produse	Utilizări prevăzute	Niveluri sau clase (comportare la foc)	Sisteme de atestare a conformității
<i>Elemente structurale de construcție metalică</i>			
Structuri metalice finite pentru plafoane suspendate (cu rezistență sporită).	pentru utilizare în șarpante	► M1 A1 ⁽²⁾ , A2 ⁽²⁾ , B ⁽²⁾ , C ⁽²⁾ ◀	1 ⁽³⁾
Pot fi sau nu protejate împotriva coroziunii printr-o îmbrăcăminte de protecție, sudate sau nesudate.		► M1 A1 ⁽⁴⁾ , A2 ⁽⁴⁾ , B ⁽⁴⁾ , C ⁽⁴⁾ , D, E, (A1-E) ⁽⁵⁾ , F ◀	2+ ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Sistem 2+: a se vedea prima variantă de la punctul 2 subpunctul (ii) din anexa III la Directiva 89/106/CEE, în special certificarea controlului producției în fabrică de către un organism acreditat, pe baza unui sistem permanent de evaluare, de supraveghere și de aprobare.

⁽²⁾ ► **M1** Produsele/materialele în cazul cărora o etapă clar identificabilă din procesul de producție duce la o ameliorare a clasificării comportării la foc (de exemplu, adăugarea unor produse ignifuge sau limitarea materialelor organice) ◀

⁽³⁾ Sistem 1: a se vedea punctul 2 subpunctul (i) din anexa III la Directiva 89/106/CEE, fără încercarea eșantioanelor prin sondaj.

⁽⁴⁾ ► **M1** Produsele/materialele care nu fac obiectul notei de subsol 2 ◀

⁽⁵⁾ ► **M1** Produsele/materialele care nu necesită testare pentru comportarea la foc (de exemplu, produsele/materialele din clasele A1 în conformitate cu Decizia 96/603/CE a Comisiei) ◀

2. Condiții pe care CEN trebuie să le aplice specificațiilor sistemului de atestare a conformității

Specificațiile sistemului trebuie să fie de așa natură încât sistemul să poată fi aplicat chiar și atunci când nu este necesar să se determine performanța unui produs pentru o caracteristică dată din cauza absenței cerințelor legale în acest domeniu cel puțin într-un stat membru [articolul 2 alineatul (1) din Directiva 89/106/CEE și, după caz, clauza 1.2.3 a documentelor interpretative]. În acest caz, verificarea acestei caracteristici nu poate să fie impusă fabricantului, în cazul în care acesta din urmă nu dorește să declare performanța produsului în acest domeniu.

FAMILIA DE PRODUSE

PRODUSE PENTRU CONSTRUCȚII METALICE ȘI PRODUSE CONEXE (3/4)

1. Sisteme de atestare a conformității

Pentru produsele și utilizările prevăzute mai jos, este necesar ca CEN/Cenelec să specifice în standardele armonizate pertinente următoarele sisteme de atestare a conformității:

Produse	Utilizări prevăzute	Niveluri sau clase	Sisteme de atestare a conformității
<i>Materiale de sudură</i>	pentru utilizare în lucrările cu structură metalică		2+ ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Sistem 2+: a se vedea prima variantă de la punctul 2 subpunctul (ii) din anexa III la Directiva 89/106/CEE, în special certificarea controlului producției în fabrică de către un organism acreditat, pe baza unui sistem permanent de evaluare, de supraveghere și de aprobare.

2. Condiții pe care CEN trebuie să le aplice specificațiilor sistemului de atestare a conformității

Specificațiile sistemului trebuie să fie de așa natură încât sistemul să poată fi aplicat chiar și atunci când nu este necesar să se determine performanța unui produs pentru o caracteristică dată din cauza absenței cerințelor legale în acest domeniu cel puțin într-un stat membru [articolul 2 alineatul (1) din Directiva 89/106/CEE și, după caz, clauza 1.2.3 a documentelor interpretative]. În acest caz, verificarea acestei caracteristici nu poate să fie impusă producătorului, în cazul în care acesta din urmă nu dorește să declare performanța produsului în acest domeniu.



FAMILIA DE PRODUSE

PRODUSE DE CONSTRUCȚIE METALICĂ ȘI PRODUSE CONEXE (4/4)**1. Sisteme de atestare a conformității**

Pentru produsele și utilizările prevăzute mai jos, este necesar ca CEN/Cenelec să specifice în standardele armonizate pertinente următoarele sisteme de atestare a conformității:

Produse	Utilizări prevăzute	Niveluri sau clase	Sisteme de atestare a conformității
<i>Elemente de asamblare în construcții</i>			
Nituri metalice, buloane (piulițe și șaibe) și buloane de mare rezistență (pentru strângere prin fricțiune), dibluri, șuruburi, elemente de asamblare pentru căile ferate	pentru utilizare în lucrările cu structură metalică		2+ ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Sistem 2+: a se vedea prima variantă de la punctul 2 subpunctul (ii) din anexa III la Directiva 89/106/CEE, în special certificarea controlului producției în fabrică de către un organism acreditat, pe baza unui sistem permanent de evaluare, de supraveghere și de aprobare.

2. Condiții pe care CEN trebuie să le aplice specificațiilor sistemului de atestare a conformității

Specificațiile sistemului trebuie să fie de așa natură încât sistemul să poată fi aplicat chiar și atunci când nu este necesar să se determine performanța unui produs pentru o caracteristică dată din cauza absenței cerințelor legale în acest domeniu cel puțin într-un stat membru [articolul 2 alineatul (1) din Directiva 89/106/CEE și, după caz, clauza 1.2.3 a documentelor interpretative]. În acest caz, verificarea acestei caracteristici nu poate să fie impusă producătorului, în cazul în care acesta din urmă nu dorește să declare performanța produsului în acest domeniu.